

Unidad de RESCATE

FORD F-550 Tracción 4x4.



CHASSIS

Modelo : F-550 XL D/C
Combustible : Diésel.
Turbo : Si.
Tracción : 4x4.
Cilindrada : 6.700 c.c.
Potencia : 330 Hp.
Torque : 750 lb-ft.
Sistema Eléctrico : Dual 12 Volts.
Frenos : Disco 4 Ruedas.
Transmisión : Automática.
Modelo : TorqShift®
Marchas : 6Vel. + Reversa.
Suspensión : Reforzada.
Cap. Estanque : 40 Galones
Cap. De Carga : 14.700 lbs.
Cap. Carga Equipo : 3.000 kg

DIMENSIONES

Alto Total : 102" (2.590 mm)
Largo Total : 322" (8.178 mm)
Ancho Total : 100" (2.540 mm)
Distancia Ejes : 200" (5.080 mm)

EQUIP. ESPECIAL

Alternador : Dual 200 Ah.
A/C : Original de Fabrica.
Neumáticos : 235/75 R16
Puertas Posteriores : Apertura 270°
Baterías : 2 x 12V / 70 Ah.
Alza vidrios Eléctricos : Si
Cierre centralizado : Si
Computador a bordo : Si
Alarma de Retroceso : Si
Bumper Frontal : Si
Pisaderas : De acceso lateral



www.bertonati.cl



Unidad de RESCATE

FORD F-550 Tracción 4x4.



EQUIPAMIENTO

- Sub Estructura Heavy Duty, sistema de Torsión y bastidores
- Cuerpo integralmente de Aluminio 6061
- Puertas del tipo Roll-Up de aluminio.
- Sistema de drenaje de aguas
- Escalones plegables SHOPP iluminados de 8"
- Sistema de Iluminación norma NFPA
- Defensa frontal super bumper
- Mástiles de Iluminación telescópicos
- 4 Proyectores de Luz, dos frontales y dos posteriores
- Sirena acústica de 200 watt de potencia
- Consola central sistema multiplex
- Enchufe auto eyectable
- Iluminación de activación automática.

EQUIPOS

- Moto generador con bandeja deslizante
- Sistema desactivación automática generador
- Cargador de batería de 25 Ah
- Equipos de seguridad vial
- Extintores de 6 kg. fijaciones flexibles
- Paqueteros en techo para herramientas largas
- Whinche frontal de 12.000 libras
- Kit de herramientas hidráulicas

UNIDADES CONFIGURADAS SEGÚN REQUERIMIENTOS

- Estanques y sistemas Espumógenos
- Pitones Monitores
- Equipamiento Especializado

Unidad de RESCATE

Descripción General.



Unidad de RESCATE

FORD F-550 Tracción 4x4.



Cobertura y Post Venta




Bertonati

CONTÁCTENOS

Avenida Américo Vespucio 1321; Quilicura; Santiago.

Fono: +56 22 462 52 00

Email: ventas@bertonati.cl

 Bertonati.cl

Material propiedad de empresas Bertonati

www.bertonati.cl